

产品描述

制造商	沙特基础工业公司
材料标示	>PEI-FR<
其他证书	MSDS
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

ASTM

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ASTM D792	1.27	g/cm³
收缩率	MD 3.20mm	ASTM D995	0.50	%
收缩率	TD 3.20mm	ASTM D995	0.70	%
熔融流动指数	337°C / 6.6Kg	ASTM D1238	9	g/10min

硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	100	M(Scale)
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	屈服,23°C	ASTM D638	110	MPa
断裂伸长率	屈服,23°C	ASTM D638	7	%
断裂伸长率	23°C	ASTM D638	60	%
拉伸模量	23°C	ASTM D638	3580	MPa
弯曲强度	屈服,23°C	ASTM D790	165	MPa
弯曲模量	23°C	ASTM D790	3510	MPa
悬臂梁缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	1335	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	1335	J/m

热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	0.45MPa 未退火	ASTM D648	210	°C
热变形温度	1.80MPa 未退火	ASTM D648	201	°C
维卡软化温度		ASTM 1525	218	°C
线膨胀系数	MD	ASTM D696	5.40E-5	cm/cm/°C
线膨胀系数	TD	ASTM D696	5.50E-5	cm/cm/°C
导热系数		JIS R2618	0.22	W/m/K

电气性能	条件	测试标准	数据	单位
体积电阻		ASTM D257	1.00E+17	Ω.cm
绝缘强度	3.20mm	ASTM D149	19	KV/mm
介电常数		ASTM D150	3.15	1kHz
耗散因数		ASTM D150	1.20E-3	1kHz
相对漏电起痕指数		ASTM D3638	137.5	V

阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级		UL-94	V-0	0.80mm
防火等级		UL-94	V-2	0.40mm

注射成型条件	建议值	单位
干燥温度	80-140	°C
干燥时间	2.0-5.0	hr
建议水份含量	<=0.20	%
料筒后部温度	290-380	°C
料筒中部温度	300-390	°C
料筒前部温度	310-400	°C
喷嘴温度	320-410	°C
模具温度	80-160	°C

免责声明:一起塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确

认数据的可靠性。