

产品描述

制造商	沙特基础工业公司
材料标示	>PEI-FR<
颜色	本色
其他证书	MSDS
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

ASTM

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ASTM D792	1.27	g/cm³
收缩率	MD 3.20mm	ASTM D995	0.50	%
收缩率	TD 3.20mm	ASTM D995	0.70	%
熔融流动指数	337°C / 6.6Kg	ASTM D1238	17.8	g/10min

硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	109	M(Scale)
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	屈服,23°C	ASTM D638	110	MPa
断裂伸长率	屈服,23°C	ASTM D638	7	%
断裂伸长率	23°C	ASTM D638	60	%
拉伸模量	23°C	ASTM D638	3580	MPa
弯曲强度	屈服,23°C	ASTM D790	165	MPa
弯曲模量	23°C	ASTM D790	3510	MPa
悬臂梁缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	32	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	1335	J/m

热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	0.45MPa 未退火	ASTM D648	207	°C
热变形温度	1.80MPa 未退火	ASTM D648	198	°C
维卡软化温度		ASTM 1525	218	°C
线膨胀系数	MD	ASTM D696	5.40E-5	cm/cm/°C
线膨胀系数	TD	ASTM D696	5.50E-5	cm/cm/°C
导热系数		JIS R2618	0.22	W/m/K

电气性能	条件	测试标准	数据	单位
体积电阻		ASTM D257	1.00E+17	Ω.cm
绝缘强度	3.20mm	ASTM D149	19	KV/mm
介电常数		ASTM D150	3.15	1kHz
耗散因数		ASTM D150	1.20E-3	1kHz
相对漏电起痕指数		ASTM D3638	137.5	V

阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级		UL-94	V-0	0.80mm
防火等级		UL-94	V-2	0.40mm

注射成型条件	建议值	单位
干燥温度	80-140	°C
干燥时间	2.0-5.0	hr
建议水份含量	<=0.20	%
料筒后部温度	290-380	°C
料筒中部温度	300-390	°C
料筒前部温度	310-400	°C
喷嘴温度	320-410	°C
模具温度	80-160	°C

免责声明:一起塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的

数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此，用户与使用者在使用此产品之前，应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。