

产品描述

制造商	沙特基础工业公司
材料标示	>PEI-FR<
颜色	本色, 黑色
UL档案号	E121562
其他证书	MSDS
材料特性	阻燃, 环保/绿色, 润滑
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

ASTM

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ASTM D792	1.33	g/cm³
熔融流动指数	337°C / 6.6Kg	ASTM D1238	9.5	g/10min
硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	110	M(Scale)
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	23°C	ASTM D638	103	MPa
断裂伸长率	23°C	ASTM D638	40	%
拉伸模量	23°C	ASTM D638	3360	MPa
弯曲强度	23°C	ASTM D790	152	MPa
弯曲模量	23°C	ASTM D790	3410	MPa
悬臂梁缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	120	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	530	J/m
热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	1.80MPa 未退火	ASTM D648	200	°C
电气性能	条件	测试标准	数据	单位
体积电阻		ASTM D257	1.00E+16	Ω.cm
绝缘强度		ASTM D149	30	KV/mm
阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级	本色, 黑色	UL-94	V-0	0.38mm
防火等级	本色, 黑色	UL-94	V-0	1.60mm
防火等级	本色, 黑色	UL-94	V-0	3.00mm
防火等级	全色	UL-94	5VA	1.50mm
注射成型条件			建议值	单位
干燥温度			80-140	°C
干燥时间			2.0-5.0	hr
建议水份含量			≤0.20	%
料筒后部温度			290-380	°C
料筒中部温度			300-390	°C
料筒前部温度			310-400	°C
喷嘴温度			320-410	°C
模具温度			80-160	°C

免责声明:一起塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅, 对于有关信息, 比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此, 用户与使用者在使用此产品之前, 应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。