

TPX™ DX560M

聚甲基戊烯共聚物

Mitsui Chemicals America, Inc.

产品说明

TPX™ DX560M是一种聚甲基戊烯共聚物(PMP 共聚物)材料,. 该产品在北美洲有供货,加工方式为:吹塑成型,管路挤出成型,挤出,型材挤出成型或注射成型.

基本信息				
外观	不透明			
形式	粒子			
加工方法	吹塑成型	管路挤出成型	挤出	型材挤出成型
	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	0.856	g/cm ³	内部方法	
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	33	g/10 min	内部方法	
吸水率 (饱和)	< 0.010	%	ASTM D570	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (R 级)	< 50		ASTM D785	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 ¹ (23°C, 注塑)	280	MPa	ASTM D638	
抗张强度 ²			ASTM D638	
屈服, 23°C, 注塑	8.00	MPa	ASTM D638	
断裂, 23°C, 注塑	9.00	MPa	ASTM D638	
伸长率 ³ (断裂, 23°C, 注塑)	100	%	ASTM D638	
弯曲模量 ⁴ (3.20 mm, 注塑, 51.0 mm 跨距)	190	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 ⁵ (3.20 mm, 注塑, 51.0 mm 跨距)	6.00	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度 (注塑)	500	J/m	ASTM D256	
无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 注塑)	无断裂		ASTM D4812	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度 ⁶ (0.45 MPa, 未退火, 6.35 mm)	59.0	°C	ASTM D648	
维卡软化温度	89.0	°C	ASTM D1525 ⁷	
结晶峰温度 (DSC)	221	°C	ASTM D3418	
线形热膨胀系数 - 流动 (-10 到 160°C)	3.5E-4	cm/cm/°C	内部方法	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
体积电阻率 ⁸ (2.00 mm)	> 1.0E+15	ohms cm	ASTM D257	
介电强度 ⁹ (2.00 mm)	31	kV/mm	ASTM D149	
介电常数 ¹⁰ (2.00 mm, 1 MHz)	2.15		ASTM D150	
注射	额定值	单位制		
料筒后部温度	270	°C		
料筒中部温度	280	°C		
料筒前部温度	300	°C		
模具温度	20 到 60	°C		
注塑压力	30.0 到 40.0	MPa		
保压	30.0	MPa		
注射说明				
Zone 4 Temperature: 300°C				
挤出	额定值	单位制		
料筒1区温度	280	°C		
料筒2区温度	290	°C		
料筒3区温度	290	°C		
料筒4区温度	290	°C		
接头温度	290	°C		
口模温度	290	°C		
备注				
1.	类型 4, 50 mm/min			

2.	类型 4, 50 mm/min
3.	类型 4, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	120°C/hr
7.	速率 A (50°C/h), 压力1 (10N)
8.	Injection Molded
9.	Injection Molded
10.	Injection Molded